

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

TÜV SÜD/15085/CL1/343/11/4A1

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**FES GmbH
Fahrzeug - Entwicklung Sachsen
Crimmitschauer Str. 59
08058 Zwickau
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.01.2024 bis 26.01.2026

München, 13.02.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) JACOBI



EQ3166137 TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	$t = 1 - 4 \text{ mm}$	-
141	8	$t = 1.2 - 5 \text{ mm}$	-
522	1.2 8	$t = 0.8 - 5 \text{ mm}$ $t = 1.7 - 4 \text{ mm}$	mit und ohne Zusatz BW; (ohne Zusatz)

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Fahrzeugaufbau
 - Stirn- und Seitenwände, Dach, Traversen, Bodenbleche (Drehgestell)

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Christian Sieber, Stufe A (IWE)

geb. am: 10.09.1985

1. Vertreter:

Sebastian Thiem, Stufe C (IWS)

geb. am: 11.10.1982

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/343/11/4A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3268620.2020.003

Hersteller: **FES GmbH Fahrzeug-Entwicklung Sachsen
Crimmitschauer Straße 59
DE – 08058 Zwickau**

Fertigungsstätte(n): **Crimmitschauer Straße 59
DE – 08058 Zwickau**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3928586

gültig bis: 10. Februar 2026

München, 13. Februar 2024

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



Toralf Sack



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:

- Schienenfahrzeuge /-fahrzeugbauteile:
Stirn- /Seitenwände, Dach Traversen, Bodenbleche
- sonstige Konstruktionen bzw. Komponenten:
Fahrzeugkomponenten, Luftfahrtkomponenten

Grundwerkstoff(e):

(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2
- 8.1

Abmessungen der Bauteile:

Wanddicke bis 5 mm, Länge bis 4 m,
max. Stückgewicht 1 t

Schweißprozesse:

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

- | | |
|-----|---|
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder
Massivstabzusatz |
| 522 | Gas-Laserstrahlschweißen |

Schweißaufsicht:

Vertreter: Hr. Christian Sieber (IWE)

Hr. Sebastian Thiem (IWS)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:

Verantwortlich: Fr. Dannemann

Vertreter: Hr. Christian Sieber

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2396932-24 zu entnehmen.

Bemerkungen:

keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzugeben, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufene Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.